

Universal-Kühlmittel-Behälter 50 Liter mit Pumpe Komplett-Kühlmittelsystem

Komplett-Kühlsystem für kleinere Werkzeugmaschinen wie Standbohrmaschinen, Bandsägen, kleinere Drehbänke usw.



L/B/H: ca. 78/54/88 cm

- max. Traglast: ca. 150 kg
- Volumen: ca. 50 l
- aus massivem Stahl





Umwälzpumpe: ca. 230 V mit FI-Schutzschalter PERSONENSCHUTZ-Stecker

- L/B/H: ca. 78/54/88 cm
- Länge Metallrohr: ca. 61 cm
- max. Tragkraft: ca. 150 kg
- Gewicht: ca. 23 kg
- Fassungsvermögen: ca. 50 l
- max. Fördermenge: ca. 12 l/min
- min. Füllmenge Flüssigkeit: ca. 20 l
- max. Füllmenge Flüssigkeit: ca. 50 l
- Leistung: ca. 26 W
- Material: Stahl
- Farbe: Rot



Auch mit Fußschalter, Schutzhaube und Schließer erhältlich

Technische Daten

- Fußschalter mit Schutzhaube
- Gehäuse-/Knopffarbe Grau Gelb
- Kontaktart 1 Schließer
- Material Aluminium
- Schaltspannung 250 V/AC
- Schaltstrom (max.) 15 A
- Min. Temperatur -25 °C
- Max. Temperatur +75 °C
- Länge 198 mm Breite 98 mm Höhe 127 mm

