



Sauger-Set Zorro

Technische Daten: Impellerpumpe

- max. Fördermenge (l) 60 l/min
- max. Fördermenge (m³) 3,6 m³/h
- max. Förderdruck 5 bar
- Ein-/Ausgang 1" aG
- Impeller Perbunan® (NBR), Werkstoff Buchse Polyamid
- Wellendichtring Perbunan® (NBR)
- Werkstoff Pumpengehäuse Aluminium EN AW-6082/AC-43400



Elektromotor:

- Nennspannung (AC) 230 V, Nennfrequenz 50 Hz
- Nennleistung 0,55 kW, Nennstrom (AC) 4,3 A
- Anlaufkondensator 40 µF, Betriebskondensator 20 uF
- max. Drehzahl 2800 min⁻¹
- Werkstoff Motorwelle 1.4404
- Schutzart IP55, Betriebsart S1
- Motorschutz (therm.) 130





Ausstattung/Zubehör :

- Pumpentragegestell
- 3 x 3 Meter Spiralschlauch 1" mit GEKA-Kupplungen
- Flachsaugmatte (460 x 265 x 15 mm)
- Eurobehälter mit Deckel (800 x 600 x 423 mm) für Transport und Aufbewahrung der Pumpe
- Universal Pumpensteuerung WPS, 230V
Zur automatischen Pegelüberwachung von leitenden Flüssigkeiten
inkl. Wassersensor und ca. 10 m Sensorleitung



Optional/Empfohlen:

- **Trockenlaufschutz (unterbricht Stromversorgung bei Überhitzung)**

