



STAPLER-INDUSTRIESAUGER 400LTR



Der 400 LTI E ist ein großvolumiger Industriesauger mit einem stolzen Fassungsvermögen von 400 l. Das Gerät saugt großvolumig zerspannte Späne, sehr heiße Späne, Kühlschmierstoffe, Schlamm und Granulat. Auch bei voller Beladung kann das Sauggut bequem entleert werden. Die Kippentleerung mit Abrollmechanismus und Kippdämpfer macht es möglich. Großvolumiger Industriesauger mit 400 l Fassungsvermögen. Der 400 LTR ist besonders geeignet zum Aufsaugen von großen Mengen Spänen bei großvolumiger Zerspanung, Kühlschmierstoffen, sehr heißen Spänen, Schlamm und Granulat. Eine Kippentleerung mit Abrollmechanismus und Kippdämpfer ermöglicht selbst bei voller Beladung eine einfach handzuhabende Entleerung des Saugguts.

400 l Fassungsvermögen: Der großvolumige Industriesauger 400 LTR saugt große Mengen an Spänen, Schlamm, Granulat und KSS. Mit KSS-Entleerungsschlauch - arretierbar



Technische Daten

Spannung Ph/V/Hz	2 / 230 / 50
Aufnahmeleistung im Betrieb (kW)	2,6
Luftmenge (l/s/m³/h)	119 / 430
Vakuum (mbar/kPa)	230 / 23
Behälterinhalt (l)	400
Filterfläche (m²)	0,45
Schalldruckpegel (dB(A))	76
Kabellänge (m)	7
Anschlussnennweite	-
Zubehöرنennweite	230 KG
Gewicht	-
Abmessungen (L × B × H) mm	1722 x 902 x 1395

Funktions-Beschreibung Spänesauger

Mittels Saugturbinen in der Antriebseinheit wird im Sammelbehälter ein Unterdruck erzeugt. Die Rohluft wird über die Düse und den Saugschlauch angesaugt. Größere Partikel fallen aus dem Luftstrom in den Sammelbehälter. Kleinere Partikel und Staub werden beim Durchgang durch den Flächenfilter an der Oberfläche des Filtermaterials abgeschieden. Die so gereinigte Reinluft wird über die Saugturbinen und den Schalldämpfer-Abluftschlauch in den Arbeitsraum zurückgeblasen.

Die Kühlluft für die Saugturbinen wird an den Lufteinlässen an der Haube angesaugt und strömt am Motor entlang. Diese erwärmte Luft tritt an diversen Luftspalten an der Haube wieder in den Arbeitsraum aus.

