



ÖL-MAX RCE & P 3-6-18-27

ÖLABSCHEIDUNG



Effiziente Reinigung für den gesamten Produktionszyklus

Wie funktioniert die Trennung? Dank eines innovativen Koaleszenzfilters, der entsprechend geneigt und in der Maschine positioniert ist, werden ölige Substanzen und Kohlenwasserstoffe vom Wasser oder den Emulsionen getrennt.

VORTEILE: KOALESZENZFILTER

Der speziell für diese Modelle entwickelte Filter besteht aus Polypropylenwaben mit einer Dichte von 0,9 g/cm³ und einem Schmelzpunkt bei 165°C. Dieses Absetzprinzip der Öle wird durch den Koaleszenzprozess optimiert und ermöglicht eine Filtration von bis zu 2.700 l/h.

- Hohe Bruchlast
- Geringe Dichte
- Hoher thermischer Widerstand
- Hohe Abriebfestigkeit

Maschinenausstattung

Alle Koaleszenzmodelle sind mit 1 Ansaug- und 1 Rücklaufschlauch (je 3 m) ausgestattet:

Die Ansaugleitung kann standardmäßig mit einem festen Schwimmer (wenn keine Flüssigkeitsauslenkung vorliegt) oder mit schwimmenden Kugeln (um der Flüssigkeit zu folgen und eine konstante Ansaugung auch bei einer Füllstandsauslenkung zu gewährleisten) ausgeführt werden;

- 2 Magnete (1 für die Ansaugleitung und 1 für die Rücklaufleitung).



VORTEILE: KONTINUIERLICHE REINIGUNG

- **Geringere Entsorgungskosten**
Die Verwendung dieser spezifischen Produkte ermöglicht, nur die fremden Öle abzuscheiden, wodurch die Ausschussmengen auf ein Minimum reduziert werden; diese Altöle werden kostenlos vom COOU (Obligatorisches Konsortium für Altöle) eingezogen;
- **Reduzierung von Bakterienbelastungen und schlechten Gerüchen**
Die kontinuierliche Behandlung des Kühlschmiermittels ermöglicht dessen Rückführung und Sauerstoffanreicherung, mit dem Vorteil, dass die Kolonien anaerober Bakterien drastisch reduziert werden, was zusammen mit der Stagnation Dermatitis und schlechte Gerüche verursacht;
- **Höhere Ergiebigkeit des Kühlschmiermittels**
Das behandelte Kühlschmiermittel hat folgende Vorteile: längere Erhaltung seiner Eigenschaften; Vermeidung, die gesamte Ladung ersetzen zu müssen; weniger Verkrustungen der Rohre und Spritzdüsen; Verbesserung der Pumpeneffizienz; mehr Sauberkeit des Arbeitsbereichs mit geringeren Wartungskosten;
- **Geringere Toxizität der Verdunstungen**
Das in unseren Maschinen verwendete Filtersystem ermöglicht die Rückführung einer Emulsion, die Öle und Kohlenwasserstoffe enthält, die im Allgemeinen eine Menge von 10 Teile pro Million (ppm) nicht überschreitet. Das Gerät entfernt tatsächlich nicht nur das auftauchende Öl, sondern auch das mit der Flüssigkeit vermischte, wodurch vermieden wird, dass dieses beim Kontakt mit dem Arbeitsbereich gesundheitsschädliche Dämpfe erzeugt.

Kleiner Ölabscheider

Anlage beweglich/auf Rädern
Ideal für mehrere Becken
bis zu 300 l Fassungsvermögen
Maximale Durchflussrate 600 l/h
Maße 500x350x850h

Standard Ölabscheider

Anlage beweglich/auf Rädern
Ideal für mehrere Becken
bis zu 3000 l Fassungsvermögen
Maximale Durchflussrate 1800 l/h
Maße 700x450x1120h

Model Elektrisch

RC3 EMX 300 lt/h
RC6 EMX 600 lt/h
RC18 EMX 1800 lt/h
RC27 EMX 2700 lt/h

Model Pneumatisch

RC 3 PMX 300 lt/h
RC 6 PMX 600 lt/h
RC18 PMX 1800 lt/h
RC 27 PMX 2700 lt/h

