

OILKO 280 Industriesauger und Abscheider

Details

Industriesauger OILKO 280 dreiphasig, für den Dauereinsatz, geeignet für die Trennung von gemischten Flüssigkeiten und Feststoffen. Die Entleerung mit Flüssigkeiten erfolgt durch die Umkehr der in der Turbine erzeugten Luftströmung.

Eigenschaften:

- Turbine mit dreiphasigem Motor - Ansaugzeit der Flüssigkeiten l/sec. 280/40 - Ablasszeit der Flüssigkeiten l/sec. 280/50 - Siebkorb aus galvanisierten Stahl - Pegelsonde mit Verriegelungsautomatik - Ansaugdüse \varnothing 50mm - Tank mit einer Kapazität von 280 l, der gleichzeitig als robuste Stützstruktur dient - Unmittelbares Auffangen der Kühlschmierstoffe mit Weiterleitung durch das Ablassrohr mit Kugelhahn direkt in den Tank - Halterungen für die Ablage von Zubehör



Standardausstattung:

- 1 waschbarer Nylonfilter - 1 Schlauch PUR \varnothing 50 mm x 3 m - 1 Gummianschluss \varnothing 50mm, - 1 Ablassleitung \varnothing 50mm x 3 m, - 1 2"-Kugelventil, - 1 Flache Metalllanze, L 400 mm, - 1 konische Lanze aus ölfreiem Gummi,



- 1: Griff für das Handling
- 2: ON/OFF Schalter
- 3: Schutzhaube für Turbine
- 4: Filterkammer
- 5: Behälter für angesaugte Flüssigkeiten
- 6: Stutzen für Saugrohranschluss
- 7: Stutzen für Ablassleitungsanschluss
- 8: Drehbare Räder
- 9: Feststehende Räder

