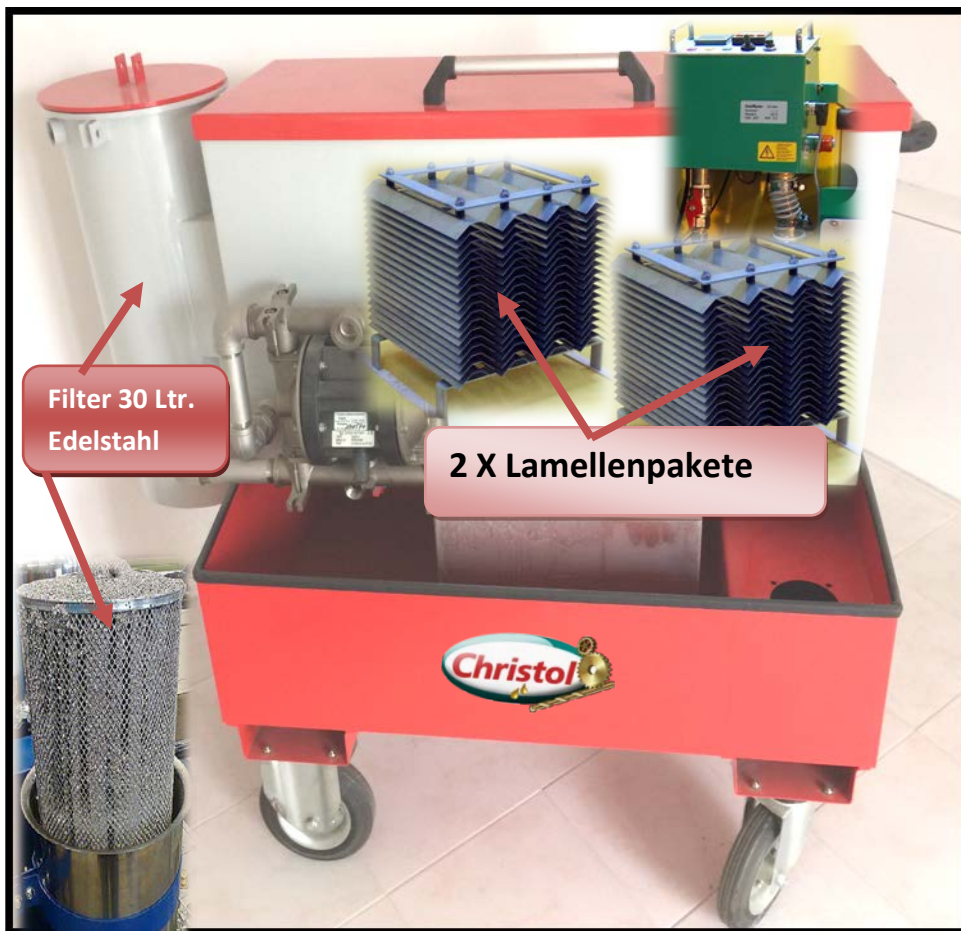


**Mobiler Fremdölabscheider **Öl-Master DT2 BIG** mit Steuerung zur Entölung und Pflege von Kühlschmierstoffen oder Waschmedien**

Mobile Anlage für den universellen Einsatz in Zerspanungsbetrieben mit einer Leistung von 900/h. Ausgestattet mit einem großem Vorfilter mit Edeltstahlgewebe Einsatz. Auch mit einer Magnetfilterkerze auszurüsten. Insbesondere um bei Schleifbädern feine Stahlspäne aufzufangen und abzuscheiden. Pflegen, statt entsorgen Kosten sparen und die Umwelt schonen.



Bestandteile des Öl -Master DT 2 BIG

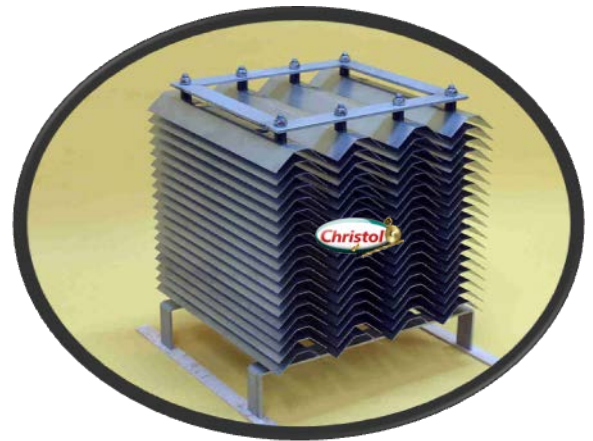
- **Vorfilter 30 Liter**
- Einen Betriebsstundenzähler
- Eine programmierbare Schaltuhr, einfach Start
- Drei Kontrollanzeigen für alle Funktionen
- 3 m Anschlusskabel mit Stecker (auch Landestypisch)
- Vier leichtlaufende, stabile Gummiräder  $\varnothing$  150mm
- Eine elektronische Wassermangelsicherung
- Einen separaten Überlaufschutz gegen Überfüllung
- Einen Überlaufschutz gegen Überfüllung im Ölkanister
- Einen Edeltstahlvorfilter für die Pumpe
- Ablaufventil für leichte Reinigung der Anlage
- Eine wasserdichte Auffangwanne
- Eine spezielle Polyester Pulver Beschichtung





### Besondere Merkmale des DT 2-BIG

- Maße L x B x H: 1320 x 630 x 1100 mm
- Kompakte Bauform
- Vollständig aus Edelstahl gefertigt, sowie aller Rohrleitungen und Verbindungen
- Hohe Abskimmleistung
- Überall mobil einsetzbar
- Einphasig 230V, daher keine Drehstromrichtungsänderung notwendig



Technische Daten	Öl – Master DT 2
Gehäuse / Material	Edelstahl 1.4301 (V2A)
Abmessungen in mm	1320 x 630 x 1100
Pumpenleistung	Ca. 900 Liter/h
Förderdruck max.	3 bar
Stromversorgung	230V / 50Hz
Temperaturbeständigkeit	65 °C
pH Beständigkeit	pH 4 bis pH 12

**Standard Zubehör:**

Ansaug- und Rückführschlauch 3m.  
Ölbehälter und Skimmer

**Optional:**

Rückförderpumpe