

## Die Firma **CHRISTOL** ist ein erfahrener Lieferant von Koaleszenzölabscheidern für Kühlschmiermittel!



Der FREMDÖLABSCHEIDER EX-OIL-PRO ist ein mobiles Gerät für die Reinigung von Kühlflüssigkeiten. Kühlmittel werden im Produktionsprozess mit schmutzigen Ölen, Fetten und zerkleinertem Material unweigerlich verschmutzt und verlieren dadurch ihre wertvollen Kühl- und Schmiereigenschaften. Das führt folglich zur drastischen Qualitätsminderung des bearbeiteten Materials sowie zur Senkung der Lebensdauer der Teile und Maschinen. Die Verunreinigungen des Kühlmittels bilden auch eine ideale Nahrungsgrundlage für Bakterien und Pilze, die für den unangenehmen Geruch verantwortlich sind und die Gefahr von Infektionen beim Bedienungspersonal steigern. Diese Probleme können durch Verwendung des ÖLABSCHEIDERS EX-OIL-PRO gelöst werden.

Der Abscheider reinigt das Kühlmittel von Ölen und anderen Verunreinigungen auf eine höchst effektive Art und Weise und verlängert die Anwendungsdauer des Kühlmittels in manchen Fällen sogar um das Doppelte. Dies trägt zu Einsparungen nicht nur am Kühlmittel selbst, sondern auch bei den Entsorgungskosten des verschmutzten Kühlmittels bei. Das Gerät wurde aus Blech und Nirostastahl gefertigt, es ist mobil (auf Rollen), was seine Verwendung an vielen Maschinen ermöglicht. Unser Fremdölabscheider EX-OIL-PRO funktioniert im „Bypass-System“, so dass er ohne Unterbrechung des Maschinenbetriebs (Dreh-, Fräs- und andere Maschinen) eingesetzt werden kann. Der Kühlmitteldurchfluss durch den Abscheider wird durch eine mit Druckluft angetriebene Membranpumpe erzeugt, so ist keine externe Stromversorgung notwendig ist. Die Koaleszenzeinlage ist aus speziell dafür entwickelten und hergestellten, gewellten Polypropylenplatten gefertigt.

Unser Fremdölabscheider kann auch mit einem zusätzlichen UV-Sterilisator ausgestattet werden, der extra für die Sterilisation von Kühlmitteln entworfen wurde.



## Funktion:

- reinigt das Kühlmittel von Öl und anderen Verschmutzungen
- verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge
- verhindert das Entstehen von Ölnebel
- beseitigt Nahrungsquellen für Bakterien, was ihre Entwicklung und den unangenehmen Geruch verhindert
- verlängert die Anwendungsdauer des Kühlmittels
- trägt zu Einsparungen bei der Entsorgung des verschmutzten Kühlmittels bei
- verbessert die Arbeitsplatzhygiene Bedienungspersonals

## Eigenschaften:

- mobiles Gerät, welches an vielen Maschinen angewandt werden kann
- funktioniert im "Bypass-System", ohne Unterbrechung des Maschinenbetriebs
- ein Vorfilter separiert Späne und schützt die Pumpe
- bewährte Separationseinlage
- einfache Bedienung und Anwendung
- Membranpumpe





- Durchfluss 150 - 450 l/h
- Betriebstemperatur <60
- Zulässiger pH - Bereich 5 - 9,5 pH
- Luftdruck 3 - 6 bar
- Vorfilter 300 µm
- Behälter für das abgeschiedene Öl 25 Liter
  
- Abmessungen:
  - Höhe (mit Rollen) 102 cm
  - Länge 84 cm
  - Breite 50 cm
- Gewicht (bei voller Ausstattung) 89 kg
  
- Die Schläuche sind mit Schnellkupplungen ausgestattet
- Das Aufhängungssystem für Schläuche kann frei konfiguriert werden
- Eine effiziente Absaugung, dank Schwimmer sammelt Schmutz von der Oberfläche des Kühlmittels

**Mit optionalem Schlauchüberlauf + Camlockstecker**



• Unser Fremdölabscheider kann auch mit einem zusätzlichen UV-Sterilisator ausgestattet werden

