

## Industriesauger H100/40

Industriesauger mit drei Motoren für Flüssigkeiten und Feststoffe.

Der Industriesauger verfügt über 3 Kollektor-Motoren in 230 Volt. Eine starke Metallhaube schützt die Innenteile vor äußeren Einflüssen. Der Industriesauger ist die ideale Maschine zum Aufsaugen von Flüssigkeiten und Spänen. Er ist kompakt, stark und robust.

Der Sauger ist auf einem robusten Rahmen mit Pulverlackierung montiert, der über einen Zubehörkorb, eine Schlauchhalterung, zwei starren und zwei drehbaren Rädern sowie einer Standbremse verfügt.

### Technische Daten

<b>Leistung:</b>	3 x 1.150 Watt
<b>Spannung:</b>	3 x 230 Volt – 50/60 Hz
<b>Unterdruck:</b>	25.000 Pa
<b>Luftmenge:</b>	540 m <sup>3</sup> /h
<b>Filter:</b>	spezial
<b>Behälterkapazität:</b>	100 Liter
<b>Spänekapazität:</b>	40 Liter
<b>Schallpegel:</b>	76 dB(A)
<b>Sauganschluss:</b>	80 Ø mm
<b>Gewicht:</b>	70 kg
<b>Abmessungen:</b>	84 x 66 x 125 (BxLxH)



### Sauger H 150/40 mit Auswerf-Pumpe



#### **H150 /40**

Leistung-Watt	3 x 1.150
Spannung - Volt -Hz-	230-50/60
Unterdruck - mm WS	2.500
Luftmenge - m <sup>3</sup> /h	540
Filter m <sup>2</sup>	0,9
Behälterkapazität Ltr.	150/40
Schallpegel - dB(A)	76
Sauganschluss -Ø mm	80
Gewicht kg	65
Maße:	84 x 90 x 125
m.Auswerf- Pumpe	



## Industriesauger H 200/40

Industriesauger einphasig für Trennung von Öl und Späne mit Schnellablasspumpe.

Der Industriesauger verfügt über 3 Kollektor-Motoren in 230 Volt. Eine starke Metallhaube schützt die Innenteile vor äußeren Einflüssen. Der Sauger ist die ideale Maschine zum Aufsaugen von Flüssigkeiten und Spänen.

Der Industriesauger M 200 IF 3M ist auf einem robustem Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.



### Technische Daten

<b>Leistung:</b>	3 x 1.150 Watt
<b>Spannung:</b>	3 x 230 Volt – 50/60 Hz
<b>Unterdruck:</b>	25.000 Pa
<b>Luftmenge:</b>	540 m <sup>3</sup> /h
<b>Filter:</b>	0,9 m <sup>2</sup>
<b>Behälterkapazität:</b>	200 Liter
<b>Spänekapazität:</b>	40 Liter
<b>Schallpegel:</b>	76 dB(A)
<b>Sauganschluss:</b>	50 Ø mm
<b>Gewicht:</b>	165 kg
<b>Abmessungen:</b>	110 x 63 x 147 (BxLxH)

### Optionen Zubehör



## Industriesauger H 120

Industriesauger mit drei Motoren für Flüssigkeiten und Feststoffe.

### Technische Daten

<b>Leistung:</b>	3 x 1.150 Watt
<b>Spannung:</b>	3 x 230 Volt – 50/60 Hz
<b>Unterdruck:</b>	25.000 Pa
<b>Luftmenge:</b>	540 m <sup>3</sup> /h
<b>Filter:</b>	0,8 m <sup>2</sup>
<b>Behälterkapazität:</b>	120 Liter
<b>Schallpegel:</b>	76 dB(A)
<b>Sauganschluss:</b>	80 Ø mm
<b>Gewicht:</b>	50 kg
<b>Abmessungen:</b>	68 x 63 x 125 cm
<b>Zubehör:</b>	4-teilig

