

Spitzenprodukt der HERCULES-Reihe! Eine einzige Einheit umfasst jahrzehntelange Erfahrung im mechanischen Bereich und gleichzeitig einzigartige und innovative Elemente - Früchte unserer unablässigen Arbeit in Forschung und Entwicklung im Streben nach kontinuierlicher Verbesserung.



Die Vakuumeinheit kann mit zwei verschiedenen Turbinen (7,5 oder 12,5 kW) ausgestattet werden, die das Sammeln großer Mengen von Spänen in sehr kurzer Zeit ermöglichen. Das neue Design ermöglicht eine einfache Bewegung des Geräts zusammen mit seiner Turbine dank seiner Lenkräder oder per Gabelstapler. Vor dem Kippen des Schaufelvakuums kann die Turbine dank ihrer separaten Tragstruktur einfach abgenommen werden.

HERCULES 400-7,5/12,5 in 6 Punkten:

- Druckventil
- Manueller Filterschüttler für maximale Filtereffizienz
- Schalttafel für volle Maschinensteuerung
- Zubehörhalter
- Polyester-Sternfilter
- Einfaches und sauberes „weiches“ Kippsystem für Metallspäne



Beschreibung	Einheit	HERCULES 400 7,5 Staubsauger für Öl und Späne	HERCULES 400 12,5 HD Staubsauger für Öl und Späne
Stromspannung	V - Hz	400 - 50	400 - 50
Leistung	kW	7,5	12,5
Max Wasserlift	mmH2O	4.000	4.400
Kontinuierlicher Wasserlift	mmH2O	2.700	2.900
Maximaler Luftstrom	m ³ / h	700	1.100
Saugeinlass	mm	80	80
Filter Typ		Star	Star
Oberflächendurchmesser	cm ² -mm	30.000 - 560	30.000 - 560
Material - Effizienz	IEC	Polyester - L.	Polyester - L.
Luftbelastung des Filters	m ³ / m ² / h	230	360
Reinigungssystem		Handbuch	Handbuch
Auffangbehälter		Stahl	Stahl
Entladesystem		Kippbehälter	Kippbehälter
Kapazität	lt.	400	400
Maße	cm	104 x 146 x 206h	104 x 146 x 206h

