

MKR SF 500-S Saug- und Filterwagen KSS Gebraucht-Anlage



Top "MKR SF 500 S" KSS-Maschine in gebrauchtem, aber gutem Zustand.

Vorteile:

- Kombination aus Saugfilterwagen und Tellerzentrifuge
- Perfekte Emulsionspflege bei einzeln befüllten Maschinen
- Emulsionswechsel in kürzester Zeit durchführbar
- Einsetzbar für Kühlschmierstoffe oder Schneid-Bearbeitungsöle
- **4 Funktionen in einem Gerät:**
 - Absaugen des gesamten Inhalts
 - Filtrieren der Flüssigkeit
 - Reinigen der Emulsionsbehälter und Maschineninnenräume mit Hilfe der Hochdruck-Lanze
 - Absaugen von Spänen und Schleifschlamm



Fassungsvermögen im Hauptbehälter ca. 400 L; im Reinbehälter ca. 160 L;
im Ölbehälter ca. 25 L; im Späneschlucker ca. 80 L.
Maße: 270 x 92 x 150 cm (L x B x H). Leergewicht: 630 kg.
Saughöhe: 2600 mm WS; Saugstrom: 250 L/min;
Separatstrom 500 L/h; Separationspartikelgröße: > 2 µm.
Temperatur: < 50 °C; pH-Wert: 5 - 9,5 pH; Geräuschpegel: 75 dB (A); Stromanschluss:
400/16 V/A; 3 Phasen, PE: 50 Hz;
Anschlusswert: 9/16 kW.

Privatverkauf, keine Rückgabe oder Garantie.
Alle Angaben ohne Gewähr.





SF 500 S

Spezifische Leistungsmerkmale des Saug- und Filterwagens SF 500 S

- Fassungsvermögen 500 Liter (optional 700, 1000 Liter)
- 1. Stufe Filtration mittels Filtervlies
- 2. Stufe Filtration mittels 3-Phasen-Tellerzentrifuge (Filterfeinheit > 2µm)
- Tellerzentrifuge wahlweise im Bypass einsetzbar
- Saugleistung 250 l/min
- Hochdruck (HD) – Einheit (wahlweise Frischwasser oder Emulsion)

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Kombination aus Saugfilterwagen und Tellerzentrifuge
- Perfekte Emulsionspflege bei einzeln befüllten Maschinen
- Emulsionswechsel in kürzester Zeit durchführbar
- Einsetzbar für Kühlschmierstoffe oder Schneid-Bearbeitungsöle
- 4 Funktionen in einem Gerät:
 - Absaugen des gesamten Inhalts
 - Filtrieren der Flüssigkeit
 - Reinigen der Emulsionsbehälter und Maschineninnenräume mit Hilfe der HD-Lanze
 - Absaugen von Spänen und Schleifschlamm

Optionen

- Reinigungsöffnung am Heck 420x150 mm
- Rädersatz CSE Breitreifen
- Elektroantrieb mit Batterie und Ladegerät
- Reinigungsschlauch spezial
- Reinigungstür
- Zugdeichsel
- Sonderfarbe

Hochleistungs- Saug- und Filterwagen für Kühlschmierstoffe, Waschmedien und Schneidöle

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Schweißkonstruktion aus 3 mm Stahlblech
Außen- und Innenlackierung 2-fach 2-K-Lack
(NCS-S 2010-R70B)

Vakuum-Bandfilter

zur Grobabscheidung von Spänen und Partikeln
Vlieslänge 100 m

Saugschläuche

Länge 4,5 m, Ø 50 mm, Saugrohr 0,8 m,



Breitdüse 100 mm breit
für Bypassbetrieb: Länge 4 m, Ø 25 mm mit einer
D-Kupplung mont.

Düsenset

Reduzierstück Ø 36 mm, Verlängerungsrohr

Länge 440 mm, Ø 36mm

Bodendüse 400 mm breit, Fugendüse

Separator-System

Exzentrerschneckenpumpe: Förderung des vorgereinigten
Mediums zum Separator

Feststoffsammelnder 3-Phasen-Tellerseparator:

Leistung 500 l/h

Medienberührte Separatorteile aus Edelstahl

**SF 500 S**

Fassungsvermögen

Hauptbehälter ca. l 400

Reinbehälter ca. l 160

Ölbehälter ca. l 25

Späneschlucker ca. l 80

Maße

Länge mm 2700

Breite mm 920

Höhe mm 1500

Leergewicht kg 630

Saughöhe (stat.) mm WS 2600

Saugstrom l/min 250

Separatorstrom l/h 500

Separationspartikelgröße µm > 2

Temperatur °C < 50

pH-Wert pH 5 - 9,5

Privatverkauf, keine Rückgabe oder Garantie.

Alle Angaben ohne Gewähr.

Preise Netto ab Werk



NEUPREIS ca. 38.500 €

Gebrauchtpreis 18.125 €

- 40% = 10.875 €