

# Kühlschmierstoff-Wartungsplan

Maschinenbezeichnung:	Einsatzkonzentration min: _____ /max: _____	Ansetzwasser (Typ): _____
Maschinennummer:	pH-Wert min: _____ /max: _____	Nitrat: _____ Nitrit: _____
Kühlschmierstoff:	Refraktometer-: _____ /Titrationsfaktor: _____	Wasserhärte: _____
Füllmenge:	Letzter Emulsionswechsel: _____	Beginn der Prüfung: _____



Prüf- woche (KW)	Wahrnehmbare Veränderungen	Konzentration % Refraktometer		Konzentration Titration	pH-Wert		NO <sub>2</sub> Nitrit (mg/l)	Pflegetmaß- nahme *	Anmerkungen (Keimbefall, Konservierungsmaßnahmen, Korrosion, Leitfähigkeit, Steuerungsmaßnahmen)	Prüfer (Unterschrift)
		1. Messung	2. Messung **		1. Messung	2. Messung **				
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										

\* W = Wechsel, F = Filtration, S = Separierung, P = Pflege  
 \*\* Referenzmessung nach Steuerungsmaßnahme

# Kühlschmierstoff-Wartungsplan



Maschinenbezeichnung:	Einsatzkonzentration min: _____ /max: _____	Ansetzwasser (Typ): _____
Maschinennummer:	pH-Wert min: _____ /max: _____	Nitrat: _____ Nitrit: _____
Kühlschmierstoff:	Refraktometer-: _____ /Titrationsfaktor: _____	Wasserhärte: _____
Füllmenge:	Letzter Emulsionswechsel: _____	Beginn der Prüfung: _____

Prüf- woche (KW)	Wahrnehmbare Veränderungen	Konzentration % Refraktometer		Konzentration Titration	pH-Wert		NO <sub>2</sub> Nitrit (mg/l)	Pflegemaß- nahme *	Anmerkungen (Keimbefall, Konservierungsmaßnahmen, Korrosion, Leitfähigkeit, Steuerungsmaßnahmen)	Prüfer (Unterschrift)
		1. Messung	2. Messung **		1. Messung	2. Messung **				
27										
28										
29										
30										
31										
32										
33										
34										
35										
36										
37										
38										
39										
40										
41										
42										
43										
44										
45										
46										
47										
48										
49										
50										
51										
52										

\* W = Wechsel, F = Filtration, S = Separierung, P = Pflege  
 \*\* Referenzmessung nach Steuerungsmaßnahme