



Automatische Kühlschmierstoff-Befüllanlage

AKB-0-49%

Für Vermischung von verschiedenen Flüssigkeiten; Aufrechthaltung des bestimmten Niveaus und Konzentration von gemischten Flüssigkeiten; die Vermischung des KSS bei der Fertigung von Teilen auf Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen.

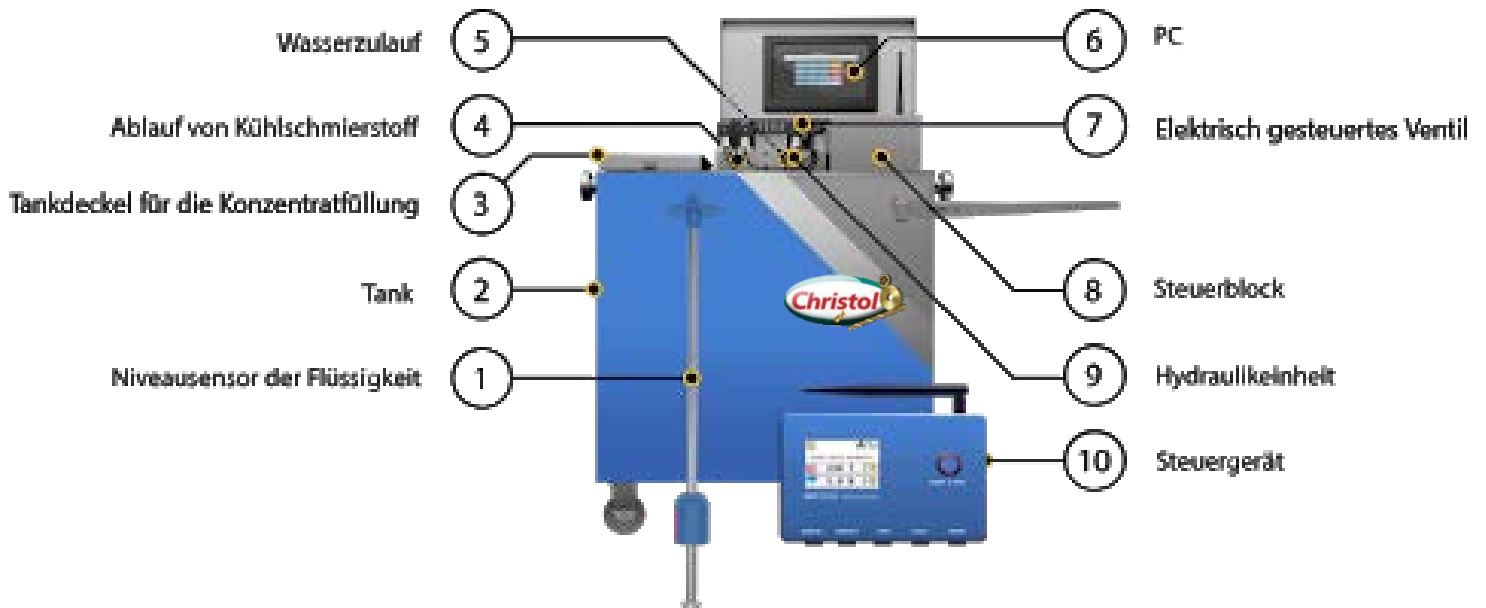
Anlage zur Vermischung von Kühlschmierstoffen „AKB-0-49 %“



Produktbeschreibung:

Die Anlage, im Folgenden AKB, ist ein Tank aus rostfreiem Stahl mit einem Konzentrat Volumen von 90 l, mit einem Kolbensystem und elektronischen Sensoren, Niveausensoren und Sensoren der Kolbenposition. Ausgestattet mit vier drehbaren Rädern für eine einfache Bewegung. Seitlich ist ein Klappstisch montiert. Bequeme Griffe an den Seiten der Anlage für einen einfachen und sicheren Transport. Der Deckel der Anlage ist mit einem Touchscreendisplay an der Innenseite ausgestattet. Auf der Oberseite der AKB befindet sich ein Steuerblock zur Aufrechterhaltung des Flüssigkeitsniveaus in entfernten Tanks von Metallbearbeitungsmaschinen. Der Datenaustausch und die Verwaltung des Systems erfolgen durch kabellose Technologie. Kühlschmierstoff bzw. Konzentrat, das zum weiteren Mischen mit Wasser zur Herstellung von Kühlschmierstoff (KSS) vorgesehen ist, wird in den Tank durch den Klappdeckel des Tanks gefüllt. Die Kontrolle des Niveauregelungssystems und des Mischvorgangs des Kühlschmierstoffs erfolgt mit der patentierten Spezialsoftware WasserMix. Es gibt auch eine Kontrolle der Integrität des Systems von KSS Zulauf, sowie die automatische Ausschaltung der Anlage, wenn der kritische Wert im Tank überschritten wird. Verwendete Spannung zur ununterbrochenen Steuerung der WasserMix-Software - 24V. Wasserzulaufanschluss G 1/2", DIN 259. Ausgangsanschluss der Emulsion G 1/2", DIN 259. Das System arbeitet ohne elektrische Pumpe. Die gemischte Flüssigkeit wird von einer Hydraulikpumpe geliefert, deren Kapazität vom Wasserdruck in der Rohrleitung abhängt und bei einem Wasserdruck von 1 atm arbeitet. Es ist möglich bis zu 30 Maschinen gleichzeitig anzuschließen, bei denen die Anlage das erforderliche Niveau und Konzentration in einer einzigen Maschine aufrechterhält. Das Gehäuse ist in den Farben RAL 7004,7035,5010 lackiert. Andere Farben auf Anfrage.

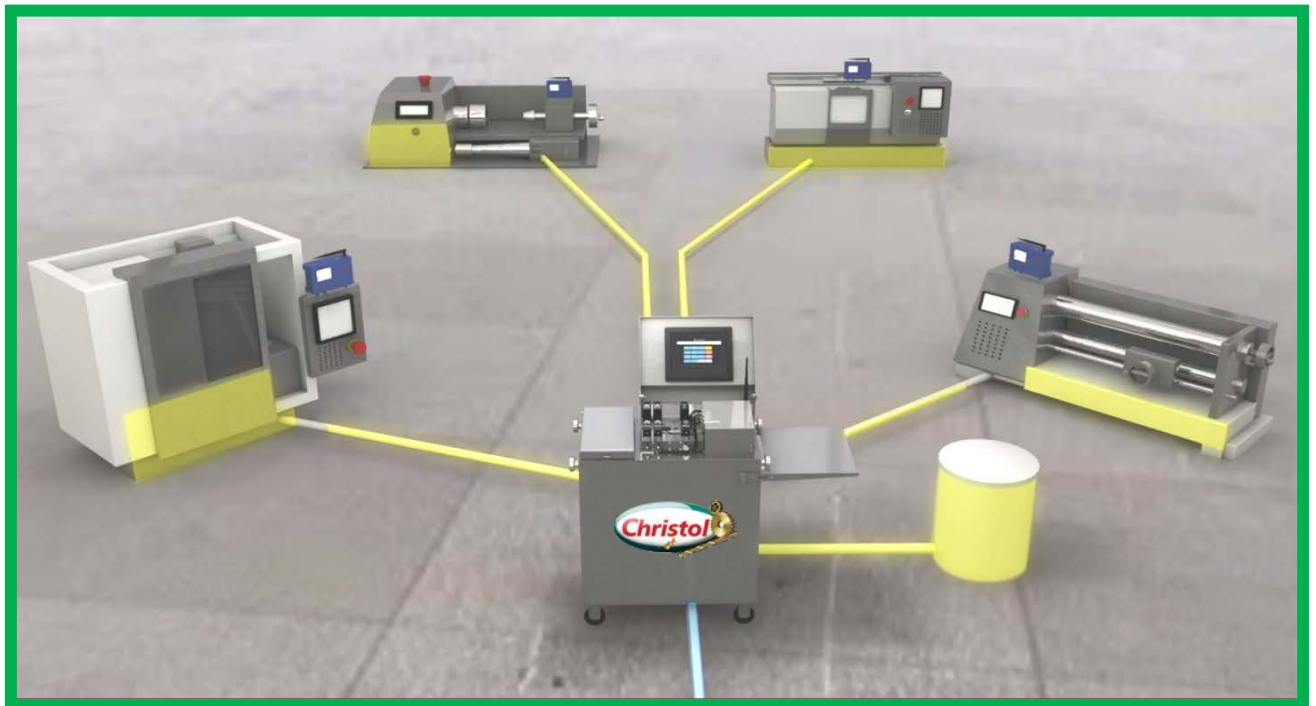




Technische Daten:

| | |
|------------------------------|------------------|
| Bereich der Konzentration | 0 - 49% |
| Produktivität | 4 - 10L/min |
| Gesamtinhalt von Konzentrat | 90 L |
| Arbeitsdruck von Wasser | 1,5 - 10 Bar |
| Betriebsspannung | ~220 V oder 24 V |
| Leistungsbedarf | 80 Watt |
| Gebrauchstemperatur | +5/+40 C° |
| Eingangsanschluss von Wasser | G1/2" DIN 259 |
| Ausgangsanschluss von Wasser | G1/2" DIN 259 |
| Abmessung | 350x920x900 mm |
| Nettogewicht | 85 kg |





DIE VORTEILE DES AKB IN DER ANWENDUNG

Qualität zählt.

Präzises Mischen verschiedener Flüssigkeiten (KSS/Wasser)

Kontrolle des Niveaus und der Konzentration von gemischten Flüssigkeiten

Sensorik

Die Anlage schützt den Tank vor Überfüllung

Die Station benötigt keine Pumpe

Anschluss eines separaten Tanks möglich (KSS Lager)

Erhöhte Produktivität in der Produktion

Bessere Haltbarkeit des Schneidwerkzeuges

Ihre Mitarbeiter können sich auf wesentliche Aufgaben konzentrieren



Stabile Konzentration der Kühlschmierstoffe

Zielgenau im Bereich von 0 bis 49%

Einfache Herstellung der Emulsion

Niedrige Verbrauchswerte (Emulsion)





Steuerungselement

Die Steuerung zur Herstellung von Kühlschmierstoffen entsteht durch unsere spezialisierte WASSERMIX Software. Die Eingabe kann über das Touchscreen Panel oder via Remote Zugriff erfolgen.



Automatisierung gesamter Prozess (Zusammenspiel Mischung, Zulauf, Niveauekontrolle)

Einfache und komfortable Steuerung (Benutzerfreundlichkeit, Remote-Zugriff)
Schonender Umgang mit Ressourcen (Wasser-Mix- Software)



Drahtloser Datenaustausch (ZIGBee Technologie)

- Kompakte Bauweise (Zuverlässig und Langlebig)
- Steuert bis zu 30 Maschinen (auch bei unterschiedlichen Konzentrationsniveau)



CHRISTOL- IHR PROFI RUND UM DAS MANAGEMENT VON KÜHLSCHMIERSTOFF

Geht das noch besser?

Nahezu jede Werkzeugmaschine braucht es, um Fertigungsprozesse zu optimieren und Werkzeugverschleiß gezielt vorzubeugen: Kühlschmierstoff (KSS).

Heute laufen viele Maschinen vollautomatisiert, um rund um die Uhr zu produzieren – umso wichtiger, dass sie zuverlässig und konstant mit Kühlschmierstoff versorgt werden. Denn nur so bleibt die Prozesssicherheit Ihres Maschinenparks auch langfristig erhalten.

Die gute Nachricht – darüber brauchen Sie sich ab sofort keine Gedanken mehr zu machen: Der AKB füllt Ihre Maschinen automatisch mit Kühlschmierstoff (KSS) und sorgt gleichzeitig für das optimale Mischverhältnis. Geben Sie das Management und die Kontrolle in Profihände.