

Absaugwagen Zentrum 700 LTR

mit Zentrifuge zur Maschinenreinigung und Kühlmittelpflege



Ausstattung Saugseitig:

- Fassungsvermögen für Flüssigkeit ca. 700 Liter.
- 4-stufige Turbine, 4kW Motor max. Unterdruck (statische Saughöhe) –2300Pa (2,3 m Wassersäule)
- Entleerungspumpe, 0,75kW, 3~400 V, 160 l/min, max. Förderdruck 1,6 bar
- automatischer Stern-Dreieck-Motor-Anlauf (erforderliche Netzabsicherung 32 A CEKON)
- Berührungsfreie „Maximum“-Niveauabschaltung (nicht für schaumbildende Flüssigkeiten)



Zubehör:

- 1 Stahlrohrdüse, zylindrisch, Nennweite 50mm, 0,4m lang
- 1 Saugschlauch, DN 50, 3 m lang
- 1 Schlauchhalter
- 1 Spänekorb, 1 Filterkorb mit Doppelmantel, 10 Filterstrümpfe (1 Beutel)
- 10 m Anschlusskabel, ölfest, CEKON-Wendepol (Umpol)-Stecker
- Betriebsstundenzähler
- Entleerungsschlauch, DN31, 4 m lang, mit Absperr-Kugelhahn
- CE-Betriebsanleitung in deutscher Sprache

Zentrifuge 700/516 -3/ Phasenbetrieb

Drei- Phasen- Zentrifuge für Volumenstrom von: 30 l/min

3 Phasenbetrieb

- Feststoffentleerung manuell
- Ablauf der gereinigten Flüssigkeit mit Gegendruck von 0,7 bar, Rücklauf der Restflüssigkeit bei stehendem Rotor.
- Rotor komplett aus Aluminium, alle anderen Teile aus Stahl St 1.0037
- rostfreies Schälrohr mit verschleißarmer Hartmetalldüse
- Antrieb über Poly V- Riemen mit Drehstrommotor, Antriebsleistung: 4,0 kW, 400V 50Hz.
- verschleißfreie Abbremsung des Rotors durch Gleichstrom.
- Rotordrehzahl 3000 U/min, Trennfaktor 1800 x g.
- Rotorinhalt 15 l, Feststofffüllmenge 10 l.
- Feststoffeinsatz aus strapazierfähigem, formstabilem Polyamid (PA). Die Griffe sind von außen zugänglich, somit kein Kontakt mit den ausgeschiedenen Feststoffen.
- Lautstärke 78 dB(A)
- mit Sicherheitsschalter (Fab. Euchner) zur elektr. Deckelverriegelung und Zuhaltung des Gehäusedeckels.
- Lackierung: RAL 7035 oder nach Kundenwunsch

