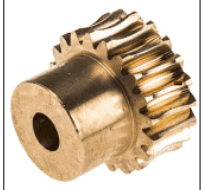
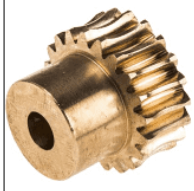


Geräte ohne Teilereinigungsebene

Bild	Beschreibung	
	**999 SREC - bis zu 7,5 bar, 95°C.** Fahrbar, ohne Teilereinigungsebene. 60 Liter Tank, 5 Liter Konzentratbehälter, stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit Spritzpistole und 600 mm Wechsel-Lanze. Start-Stop-Betrieb über Sprühpistole.	
	**1499 SREC-DP - bis zu 14 bar, 95°C** Fahrbar, ohne Teilereinigungsebene. 60 Liter Tank, 5 Liter Konzentratbehälter, stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit Spritzpistole und 600 mm Wechsel-Lanze. Start-Stop-Betrieb über Spritzpistole	
	**999 OSE C– für Schneidöl** **Speziell für Schneidöle mit bis zu 100 centiStoke Viskosität. Heizleistung abgeriegelt bei 70°C (keine Brandgefahr), Druck bis 12 bar.** Fahrbar, ohne Teilereinigungsebene. 60 Liter Tank, stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit Spritzpistole und 600 mm Wechsel-Lanze. Start-Stop-Betrieb über Spritzpistole	
	**999 ESEC – für VE-Wasser und Säuren** **Medienberührte Teile sind Säure- und VE-Wasser-beständig.** **Bis 12 bar – bei 7,5 bar 95°C, bei 12 bar ca. 80°C.** Fahrbar, ohne Teilereinigungsebene. 60 Liter Tank, stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit Spritzpistole und 600 mm Wechsel-Lanze. Start-Stop-Betrieb über Spritzpistole	

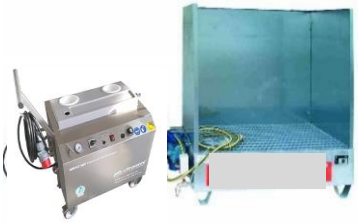


Geräte ohne Tank/
Thermische Entkeimung von KSS

Bild	Beschreibung	
	**999 SRK-EAX – externer Wasseranschluss** **Bis zu 95°C bei 7,5 bar. 10 KW, 16A** Mobil, kompakt, ohne integrierten Tank. Arbeitet mit externem Wasseranschluss, nutzt Vordruck. Stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit wechselbarer 600 mm Lanze. Start-Stop-Betrieb über die Spritzpistole.	
	**999 SRK-ASX – Ansaugung aus externem Behälter** **Bis zu 95°C bei 7,5 bar. 10 KW, 16A** Mobil, kompakt, ohne integrierten Tank. Ermöglicht das Ansaugen von Flüssigkeiten aus separatem Behälter. Mit Filtersystem und separatem Entlüftungskreislauf für Ansaugung. Stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit wechselbarer 600 mm Lanze. Start-Stop-Betrieb über die Spritzpistole.	
	**999 SRK-AS-EAX – externer Anschluss und Ansaugung** **Bis zu 95°C bei 7,5 bar. 10 KW, 16A** Mobil, kompakt, ohne integrierten Tank. Ermöglicht das Ansaugen von Flüssigkeiten aus separatem Behälter oder arbeitet mit externem Wasseranschluss. Umschaltung über 3-Wege-Hahn. Mit Filtersystem und separatem Entlüftungskreislauf für Ansaugung. Stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit wechselbarer 600 mm Lanze. Start-Stop-Betrieb über die Spritzpistole.	
	**Thermo-EK X** **Entkeimung bis zu 300 Liter pro Stunde.** **10KW Leistung, ca. 4KW Verbrauch, 16 A** Mobil, kompakt, ohne integrierten Tank. Ermöglicht das Ansaugen und thermische Entkeimen von Flüssigkeiten, insbesondere von KSS, aus separatem Behälter. Mit Filtersystem, Temperaturüberwachung, und Wärmerückgewinnung. Je 5m Ansaug- und Rücklaufschlauch.	



Geräte mit Teilereinigungsebene

Bild	Beschreibung	
	**Niederdruck-Heißreiniger 999 SR H** **Bis zu 7,5 bar bei 95°C** Fahrbar. Mit Teilereinigungsebene mit stabilem Abtropfrost, Waschwasser-Recycling mit Sedimentation, Ölglocke und Filtersystem. 60 Liter Tank, 5 Liter Konzentratbehälter. Stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit 600 mm Lanze plus 2m Sprühschlauch mit Düse, Schnellwechselsystem für Wechselwerkzeug. 10KW, 16A.	
	**Niederdruck-Heißreiniger 1499 SR-DP H** **Bis zu 14 bar bei 95°C** Fahrbar. Mit Teilereinigungsebene mit stabilem Abtropfrost, Waschwasser-Recycling mit Sedimentation, Ölglocke und Filtersystem. 60 Liter Tank, 5 Liter Konzentratbehälter. Stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit 600 mm Lanze plus 2m Sprühschlauch mit Düse, Schnellwechselsystem für Wechselwerkzeug. 15KW, 32A.	
	**Niederdruck-Heißreiniger 999 ESR H** **Alle medienberührten Teile sind Säure- und VE-Wasserresistent. Bis zu 12 bar: Bei 7,5 bar 95°C, bei 12 bar 80°C** Fahrbar. Mit Teilereinigungsebene mit stabilem Abtropfrost, Waschwasser-Recycling mit Sedimentation, Ölglocke und Filtersystem. 60 Liter Tank. Stufenlose Druckverstellung. 5m Sprühschlauch mit 600 mm Lanze plus 2m Sprühschlauch mit Düse, Schnellwechselsystem für Wechselwerkzeug. 10KW, 16A.	
	**Große Schmutzwasser-Auffangwanne 999 SRSH** Wanne 80x120x36 (Euro-Palette) mit verzinktem Einlegerost für Schwerlastteile bis ca. 1 Tonne pro m². Recycling mit Sedimentation, Filtersystem sowie Rückführung zum Reinigungsgerät. 3-seitiger Spritzschutz 1m hoch. Mobil oder stationär. 230V. Preis ohne Reinigungsgerät. Andere Größen auf Anfrage	INDUSTRIE



Geräte mit Tower

Bild	Beschreibung	
	**999 SRR-Tower** **Bis zu 7,5 bar bei 95°C** Vollständig eingehauste Teilereinigungsebene inkl. Dunstabsaugung, Beleuchtung und Anschluß für Druckluft im Tower. Stabiler Abtropfrost. Durchgriff über Bürstenvorhang. Fahrbar. 60l Tank, Waschwasser-Recycling mit Sedimentation, Ölglocke und Filtersystem. 5 Liter Konzentratbehälter. Stufenlose Druckverstellung. 10KW, 16A. 5m Sprühschlauch mit 600 mm Lanze plus 1m Sprühschlauch mit Düse in der Kabine. Schnellwechselsystem für Wechselwerkzeug	
	**1499 SRR-DP-Tower** **Bis zu 14 bar bei 95°C** Vollständig eingehauste Teilereinigungsebene inkl. Dunstabsaugung, Beleuchtung und Anschluß für Druckluft im Tower. Stabiler Abtropfrost. Durchgriff über Bürstenvorhang. Fahrbar. 60l Tank, Waschwasser-Recycling mit Sedimentation, Ölglocke und Filtersystem. 5 Liter Konzentratbehälter. Stufenlose Druckverstellung. 15KW, 32A. 5m Sprühschlauch mit 600 mm Lanze plus 1m Sprühschlauch mit Düse in der Kabine. Schnellwechselsystem für Wechselwerkzeug	
	**999 ESRR-Tower** **Alle medienberührten Teile sind Säure- und VE-Wasser-resistent. Bis zu 12 bar: Bei 7,5 bar 95°C, bei 12 bar ~80°C** Vollständig eingehauste Teilereinigungsebene inkl. Dunstabsaugung, Beleuchtung und Anschluß für Druckluft im Tower. Stabiler Abtropfrost. Durchgriff über Bürstenvorhang.	