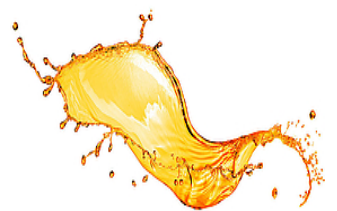




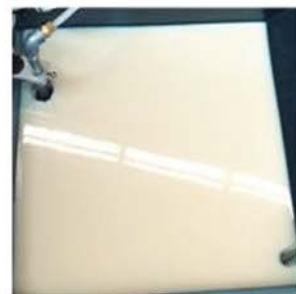
Ölabscheider verhindern Gesundheitsprobleme des Personals, schlechte Gerüche des Kühlwassers, Korrosion an Werkstücken, Verstopfen der Kühlkanäle und übermäßigen Verschleiß an Maschinenteilen



Ölabscheider SAMS



Der Fortschritt des Prozesses in etwa 2 Stunden





INDUSTRIE

Beschreibung

Der Ölabscheider als Alternative zum Ölskimmer

Der Ölabscheider reinigt das Kühlwasser von Zerspanungsmaschinen in ca. 2 Stunden. Aufgrund der durchdachten Konstruktion ist er sehr einfach zu bedienen und zu warten. Der Ölabscheider trennt Öl und Kühlwasser mit Hilfe eines porösen Filters. Dieser poröse Filter hat eine effektive Auflösung und arbeitet dabei ohne zu verstopfen. Durch die Differenz des spezifischen Gewichtes treibt das Öl auf die Oberfläche. Die Folge ist eine einfache Trennung und Entfernung des Öls.

Regelmäßige Reinigung und Trennung von Öl und Emulsion verhindert, dass sich bei ihren Mitarbeitern Gesundheitsprobleme einstellen. Ein weiterer positiver Aspekt ist die Erhöhung der Standzeit des Kühlwassers. Durch die Verunreinigungen des Kühlwassers können Kühlkanäle verstopfen. Durch die Reinigung des Kühlwassers kann dies verhindert werden. Übermäßiger Verschleiß von Maschinenteilen und Korrosion an Werkstücken, können ebenso Folgen des verschmutzten Kühlwassers sein.

Anders als bei **Skimmern** wird das Kühlmittel durch den Ölabscheider gepumpt und durch Filter gereinigt. Die daraus resultierende saubere Kühlflüssigkeit wird wieder zurück in den Kühlschmiermittelbehälter gefördert. Somit erfolgt die Reinigung Ihres kompletten Kühlschmiermittels innerhalb kürzester Zeit.

Durch die **Mobilität** des Ölabscheiders können Sie nach und nach alle Ihre Maschinen von den Verunreinigungen befreien. Somit benötigen Sie nur ein Gerät für mehrere Maschinen. Die durch die Filterung abfallenden Verschmutzungen sammeln sich einem separaten Behälter. Je nach Bedarf lässt sich der Behälter leicht leeren.

Technische Daten

Technische Daten:

Pumpenkapazität: 400 Liter/Stunde

Druck: 2 – 5 bar

Flüssigkeit: Emulsion mit Fremdlöl

Modell: Mobil / fahrbar

Gewicht: 45 kg

Dimensionen - 575x350x775

Farbe - Dunkelgrau

Der Ölabscheider SAMS ist serienmäßig AUSGESTATTET-mit:

- Skimmer auf magnetischer Basis
- Mobiles Chassis
- Luftmembranpumpe
- Filter mit Edelstahlelement (100 micron)
- Koaleszenz-Paket

Inklusive: Filtergehäuse-Edelstahleinsatz-Membranpumpe-Abschäumer, Ø 100 mm
Magnethalter-Ölwanne